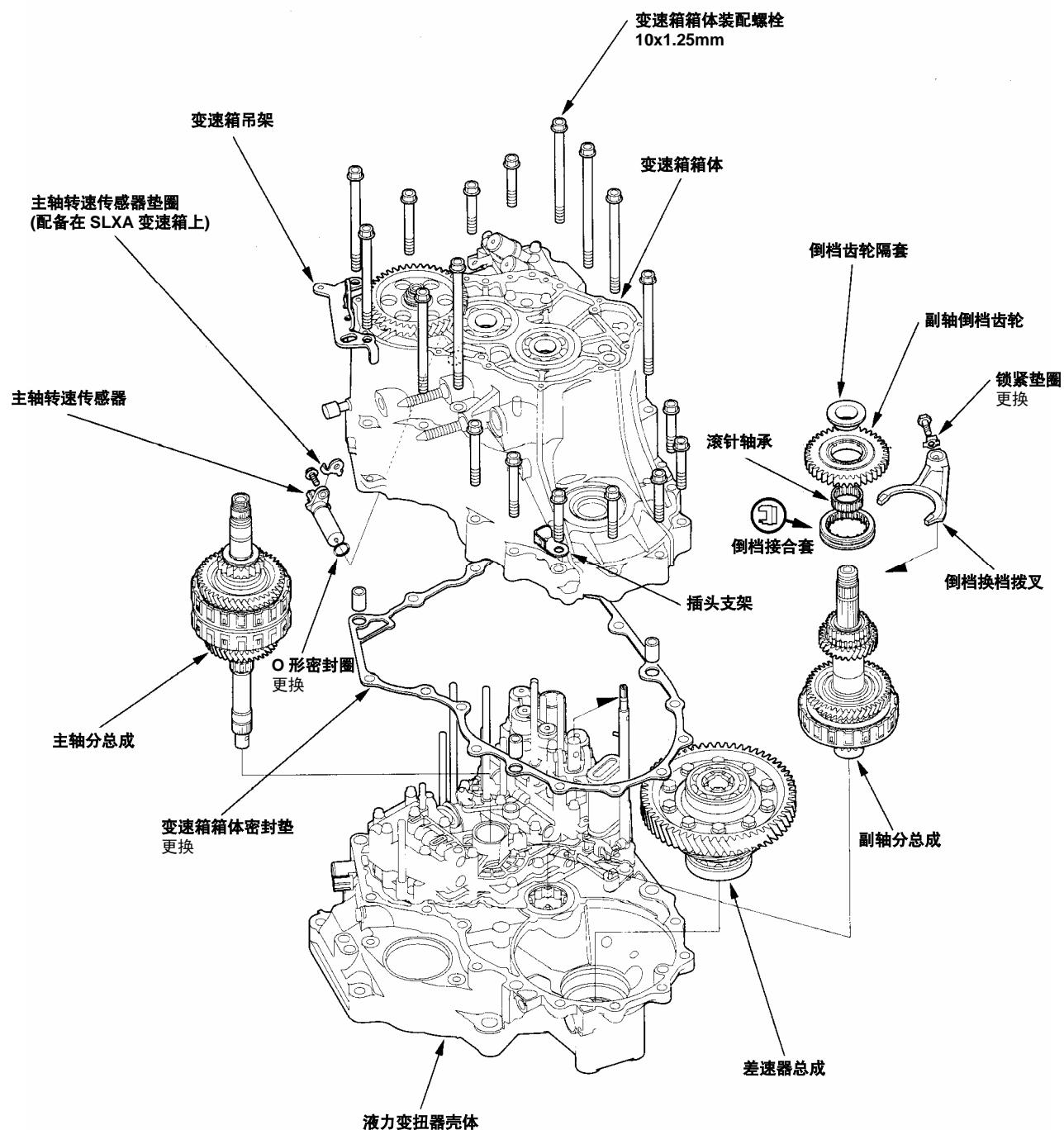


# 变速箱箱体

## 壳体及轴总成的拆卸

部件分解图





# 变速箱箱体

## 箱体及轴总成的拆卸(续)

### 所需专用工具

箱体拆装器 07HAC-PK40102

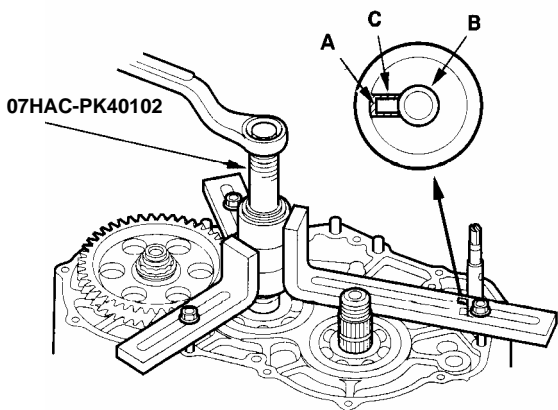
**说明：**实施下列步骤时，如需要，请参阅部件分解图。

1. 拆下主轴转速传感器和传感器垫圈。

**说明：**主轴转速传感器垫圈配备在 SLXA 变速箱上；BMXA 型变速箱无此垫圈。

2. 拆下变速箱箱体装配螺栓、变速箱吊架和插头支架。
3. 通过转动控制轴，将控制轴(B)上的弹簧销(A)与变速箱上的凹槽(C)对齐。

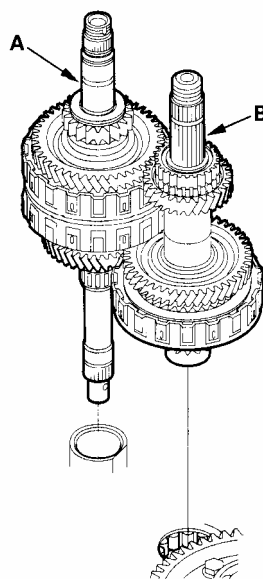
**说明：**当转动控制轴时，切勿将控制轴梢端部挤压在一起。如果端部挤压在一起，由于控制轴和开关之间的游隙，将会导致产生错误的信号或档位。



4. 将专用工具安装在主轴上，然后拆下变速箱箱体。

**说明：**如果拆装器上部手柄太短，应换用附带 205mm 手柄的箱体拆装器 07SAC-P0Z0101。

5. 拆下副轴倒档齿轮隔套、副轴倒档齿轮和滚针轴承。
6. 拆下固定换档拨叉的锁紧螺栓，然后与换档接合套一起拆下换档拨叉。
7. 将副轴分总成(B)与主轴分总成(A)一起拆下。



8. 拆下差速器总成。

## 轴承的拆卸与安装

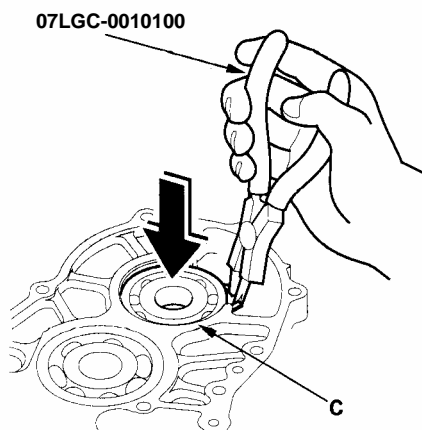
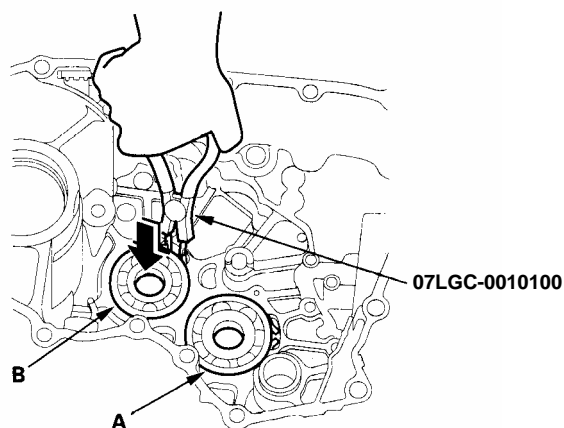
### 所需专用工具

- 弹簧卡环钳 07LGC-0010100
- 拆装导柱 07949-3710001
- 拆装导柱 07749-0010000
- 拆装垫块, 62x68mm 07746-0010500
- 拆装垫块, 72x75mm 07746-0010600

**说明:** 组装前, 在所有零部件上涂抹一层 ATF。

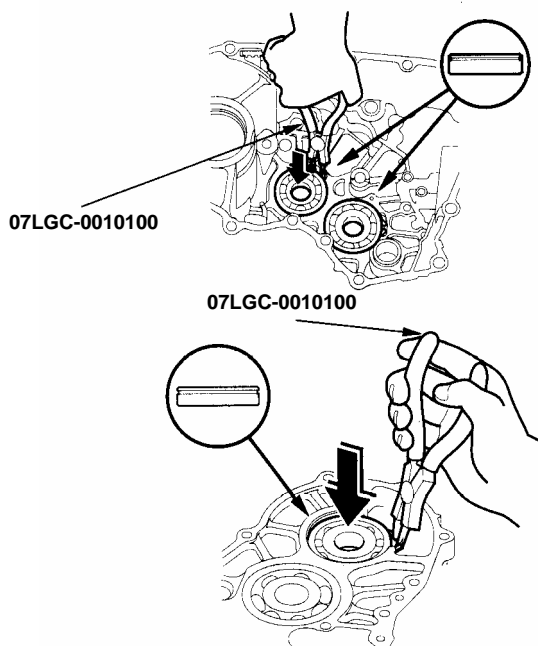
1. 欲将主轴轴承(A)、副轴轴承(B)和辅助轴轴承(C)从变速箱上拆卸下来, 应使用弹簧卡环钳将弹簧卡环张开, 然后推出轴承。

**说明:** 拆下弹簧卡环前, 必须将壳体上的凹槽清理干净。



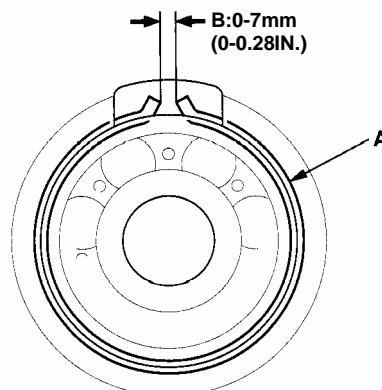
2. 按照图示方向, 安装轴承。

3. 使用弹簧卡环钳张开弹簧卡环, 并将轴承的一部分装入壳体内。



4. 松开钳子, 然后将轴承向下推入壳体直至弹簧卡环卡紧到位为止。

5. 安装轴承后, 确认弹簧卡环(A)就位, 且弹簧卡环端隙正确。



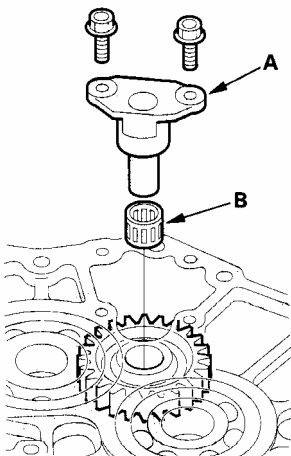


# 变速箱箱体

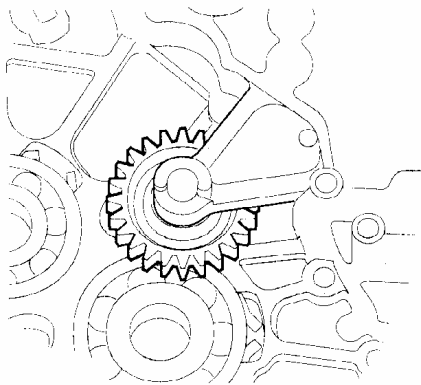
## 倒档惰轮齿轮的拆卸与安装

### 拆卸

1. 拆下 2 个固定倒档惰轮齿轮轴夹持器的螺栓，然后拆下倒档惰轮齿轮轴夹持器(A)和滚针轴承(B)。

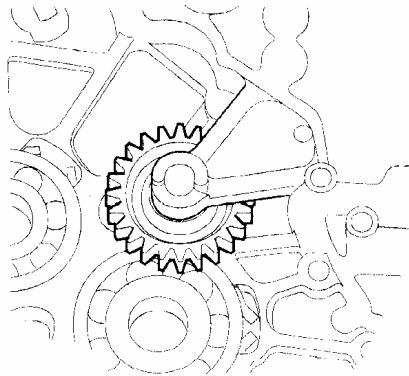


2. 拆下倒档惰轮齿轮。



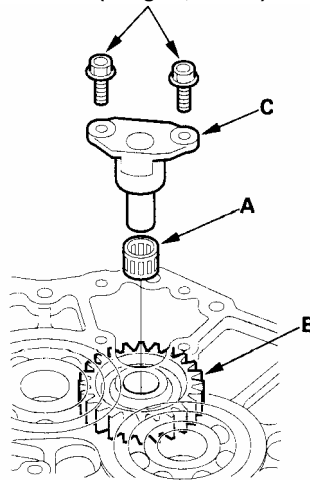
### 安装

1. 将倒档惰轮齿轮安装到变速箱箱体上。



2. 将滚针轴承(A)安装到倒档惰轮齿轮(B)上。

6x1.0mm  
12N·m(1.2kgf·m, 8.7lbf·ft)



3. 将倒档惰轮齿轮轴夹持器(C)装入变速箱箱体，然后拧紧螺栓。